



Location Vente Métrologie

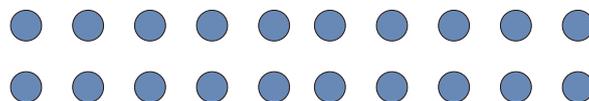


GÉNÉRATEUR DE POUSSIÈRE

SAG 410 / U



## Série 410



- + Génération d'aérosols par introduction d'une poudre dans un courant de gaz ou d'air pour former une suspension particulaire
- + Principe de fonctionnement continu
- + Contrôle très précis de l'alimentation avec dosage constant de la poudre
- + Contrôle facile de l'appareil
- + Flexibilité d'utilisation et facilité d'utilisation



**SAG 410, SAG 410/L**

- Principe de fonctionnement continu
- Large plage de dosage constante sur de longues périodes d'utilisation
- Unités de dosage interchangeables
- Contrôle facile de l'appareil



**SAG 410/H, SAG 410/M**

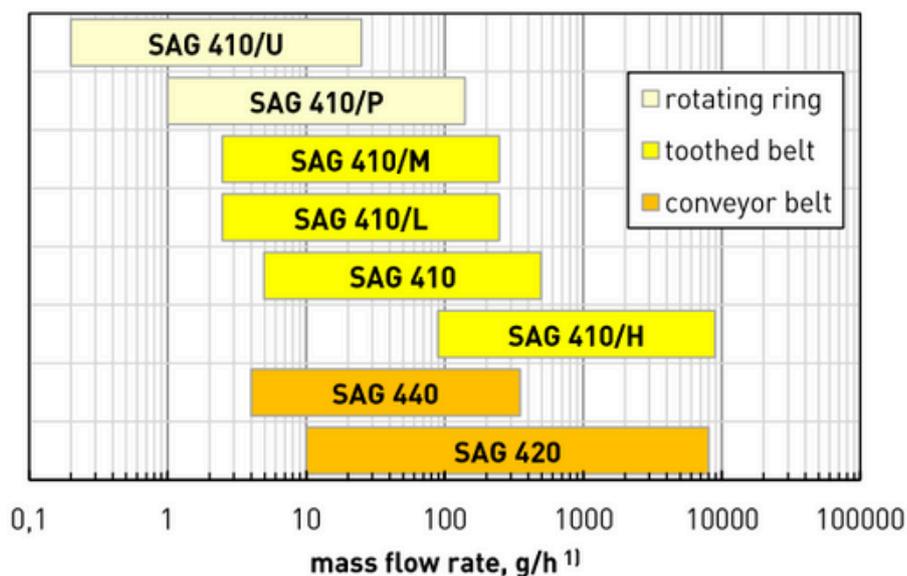
- Modèle modifié du SAG 410 pour des volumes de dosage nettement plus importants



**SAG 410/U, SAG 410/P**

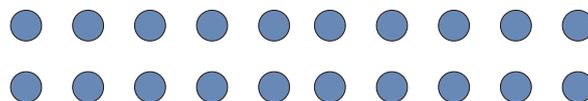
- Nouveau mécanisme de dosage breveté pour les poudres à faible débit
- Convient pour le dosage et la dispersion de la suie et de l'oxyde d'aluminium
- Plage de dosage facile à commuter

## Dosing Range





## Fonctions et avantages



Les générateurs de poussière de la série SAG 410 sont adaptés pour l'application de substances sèches et fluides.

La technique de dispersion de poussières sèches et de poudres comprend deux étapes, l'alimentation continue du disperseur en matériau et la dispersion du matériau sous forme d'aérosol.

Afin de doser la poudre vers le disperseur la méthode consiste à utiliser une courroie crantée mobile. Les espaces bien définis entre les dents assurent une alimentation constante et reproductible de la poudre, même à faible débit d'alimentation.

La concentration en particules de l'aérosol de sortie peut être facilement ajustée sur une large plage en modifiant la vitesse de la courroie d'alimentation.

La poudre est transportée par aspiration depuis la bande de dosage et dispersée à l'aide d'une buse à deux composants (conçue conformément à la norme ISO 5011). Cela permet des débits d'alimentation et une dispersion fiables de matériaux cohésifs ainsi que la distribution de très petites quantités de poudre à de faibles taux de dosage.

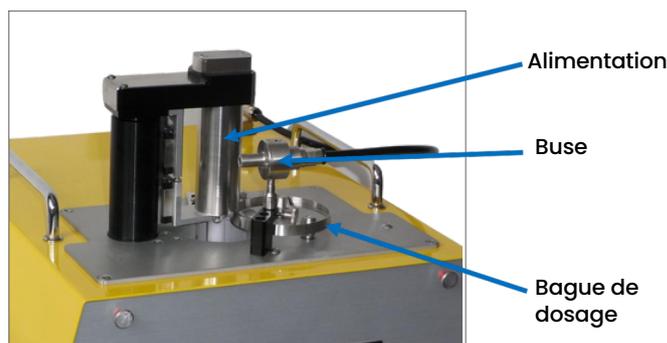
La poudre est retirée de la courroie par une buse d'éjection avec tube de sortie en céramique. Un racleur spécialement conçu assure un remplissage uniforme des espaces de la courroie et minimise l'influence du niveau de poudre dans le réservoir sur le débit massique de l'aérosol.

Si des poudres à faible écoulement telles que Pural NF sont utilisées pour la génération d'aérosols, les générateurs de poussière SAG 410/U ou SAG 410/P conviennent.

Le transport du matériau solide est effectué par une vis d'alimentation et un anneau de dosage. Si le matériau solide utilisé a également tendance à adhérer aux surfaces, l'utilisation d'une buse spéciale (buse P) assure l'aspiration du matériau solide depuis l'anneau de dosage.

- + Dosage de poudre constant dans le temps grâce au contrôle de la vitesse
- + Concept modulaire permettant de combiner une unité de commande avec différentes unités de dosage et de dispersion
- + Débit d'alimentation constant et reproductible sur une large plage, adapté à de nombreuses applications
- + Dosage de poudre très précis et indépendant de l'utilisateur
- + Unités de dispersion interchangeables simples permettant à un seul instrument d'avoir une plage de débit massique élevée
- + Unités de commande à distance disponibles pour la commande manuelle ou par ordinateur
- + Concentration élevée même à faible débit
- + Rechargeable pendant le fonctionnement sans aucun effet sur la concentration en aérosol

*Buse de dispersion montée sur le SAG 410/U*



## Applications

- + Mesure de l'efficacité des filtres et autres séparateurs
- + Recherche sur les aérosols
- + Optimisation des processus de combustion
- + Processus de mélange et de revêtement
- + Études d'inhalation et de toxicologie
- + Visualisation des flux, applications LDV et PIV

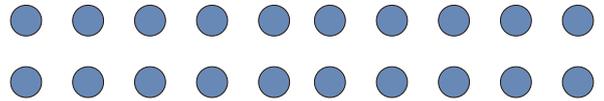


## Accessoires optionnels

- + Chambre de protection contre la poussière DGU 413
- + Unité de dispersion
- + Unité de dispersion sur balance pour mesure en ligne
- + Télécommande



## Spécifications techniques



### Réglage du paramètre 1 - pression de dispersion

#### Plage de réglage 1

1 à 6 bar

#### Réglage de la résolution 1

réglable en continu

### Réglage du paramètre 2 - vitesse relative de l'anneau

#### Plage de réglage 2

0 à 100%

#### Réglage de la résolution 2

réglable en continu

### Réglage du paramètre 3 - fréquence de rotation relative du réservoir et de la vis d'alimentation

#### Plage de réglage 3

0 à 100 %

#### Réglage de la résolution 3

réglable en continu

### Débit massique

0,2 à 25 g/h (densité apparente de 0,95 g/cm<sup>3</sup>)

### Substance "gaz/air"

air comprimé sec et exempt de particules ou gaz inerte technique

### Alimentation en air comprimé

≤ 6 bar

### Substance "aérosol"

poudre, mélanges de poudres (< 200 µm)

### Volume de remplissage

≤ 70 mL

### Alimentation électrique

100 à 260 VCA

47 à 63 Hz

### Raccord de tuyau, buse de sortie

Ø 9 mm

### Dimensions (l × h × p)

330 × 310 × 360 mm

### Poids

10 kg



Unité d'alimentation avec injecteur (buse de dispersion)



Chambre de protection contre la poussière DGU 413

