



Location Vente Métrologie

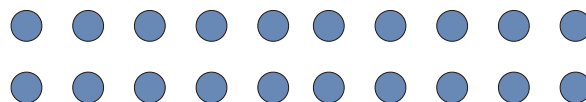


GÉNÉRATEUR DE POUSSIÈRE

SAG 410 / M



Série 410



- + Génération d'aérosols par introduction d'une poudre dans un courant de gaz ou d'air pour former une suspension particulaire
- + Principe de fonctionnement continu
- + Contrôle très précis de l'alimentation avec dosage constant de la poudre
- + Contrôle facile de l'appareil
- + Flexibilité d'utilisation et facilité d'utilisation



SAG 410, SAG 410/L

- Principe de fonctionnement continu
- Large plage de dosage constante sur de longues périodes d'utilisation
- Unités de dosage interchangeables
- Contrôle facile de l'appareil



SAG 410/H, SAG 410/M

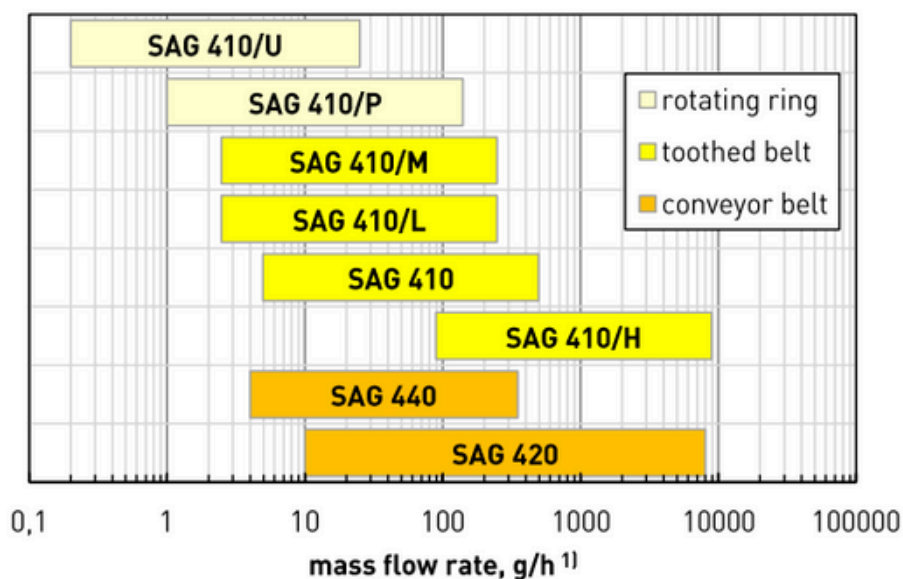
- Modèle modifié du SAG 410 pour des volumes de dosage nettement plus importants



SAG 410/U, SAG 410/P

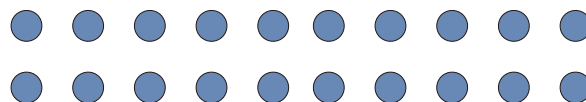
- Nouveau mécanisme de dosage breveté pour les poudres à faible débit
- Convient pour le dosage et la dispersion de la suie et de l'oxyde d'aluminium
- Plage de dosage facile à commuter

Dosing Range





Fonctions et avantages



Les générateurs de poussière de la série SAG 410 sont adaptés pour l'application de substances sèches et fluides.

La technique de dispersion de poussières sèches et de poudres comprend deux étapes, l'alimentation continue du disperseur en matériau et la dispersion du matériau sous forme d'aérosol.

Afin de doser la poudre vers le disperseur la méthode consiste à utiliser une courroie crantée mobile. Les espaces bien définis entre les dents assurent une alimentation constante et reproductible de la poudre, même à faible débit d'alimentation.

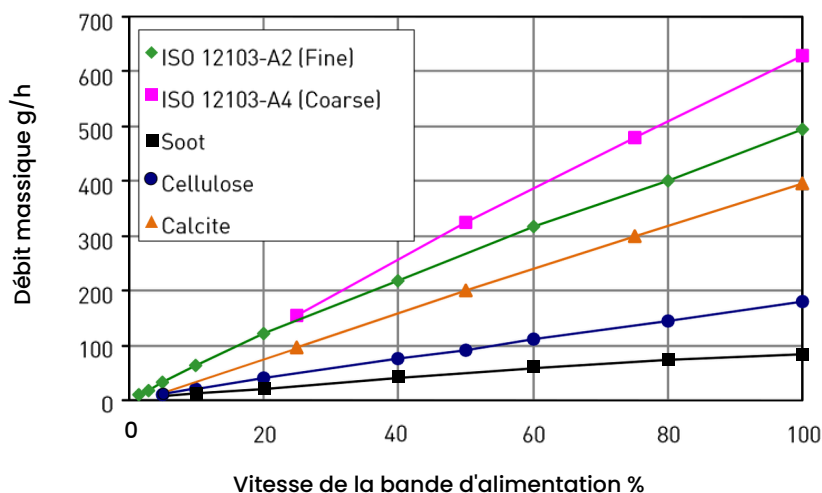
La concentration en particules de l'aérosol de sortie peut être facilement ajustée sur une large plage en modifiant la vitesse de la courroie d'alimentation.

La poudre est transportée par aspiration depuis la bande de dosage et dispersée à l'aide d'une buse à deux composants (conçue conformément à la norme ISO 5011). Cela permet des débits d'alimentation et une dispersion fiables de matériaux cohésifs ainsi que la distribution de très petites quantités de poudre à de faibles taux de dosage.

La poudre est retirée de la courroie par une buse d'éjection avec tube de sortie en céramique. Un racleur spécialement conçu assure un remplissage uniforme des espaces de la courroie et minimise l'influence du niveau de poudre dans le réservoir sur le débit massique de l'aérosol.

- + Dosage de poudre constant dans le temps grâce au contrôle de la vitesse
- + Concept modulaire permettant de combiner une unité de commande avec différentes unités de dosage et de dispersion
- + Débit d'alimentation constant et reproductible sur une large plage, adapté à de nombreuses applications
- + Dosage de poudre très précis et indépendant de l'utilisateur
- + Unités de dispersion interchangeables simples permettant à un seul instrument d'avoir une plage de débit massique élevée
- + Unités de commande à distance disponibles pour la commande manuelle ou par ordinateur
- + Concentration élevée même à faible débit
- + Rechargeable pendant le fonctionnement sans aucun effet sur la concentration en aérosol

*Modèle SAG 410 (configuration standard) :
Débit massique par rapport à la vitesse
de la bande d'alimentation déterminée
pour différentes poudres*

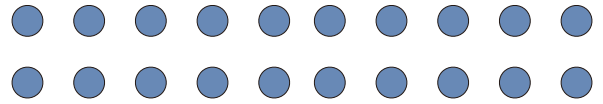


Applications

- + Mesure de l'efficacité des filtres et autres séparateurs
- + Recherche sur les aérosols
- + Optimisation des processus de combustion
- + Processus de mélange et de revêtement
- + Études d'inhalation et de toxicologie
- + Visualisation des flux, applications LDV et PIV



Spécifications techniques



Réglage du paramètre 1 - pression de dispersion

Plage de réglage 1

1 à 6 bar

Réglage de la résolution 1

réglable en continu

Réglage du paramètre 2 - vitesse relative de la courroie

Plage de réglage 2

1 à 100%

Réglage de la résolution 2

réglable en continu

Réglage du paramètre 3 - fréquence d'agitation relative

Plage de réglage 3

0 à 100 %

Réglage de la résolution 3

réglable en continu

Débit volumétrique

1500 à 4000 L/h

Débit massique

1 à 250 g/h (densité apparente de 0,95 g/cm³)

Substance "gaz/air"

air comprimé sec et exempt de particules ou gaz inerte technique

Alimentation en air comprimé

1 à 6 bar

Substance "aérosol"

poudre, mélanges de poudres (< 200 µm)

Volume de remplissage

≤ 1400 mL

Alimentation électrique

100 à 260 VCA

47 à 63 Hz

Dimensions (l x h x p)

330 x 330 x 360 mm

Poids

11 kg



Accessoires optionnels



Unité de dispersion



Unité de dispersion sur une balance pour mesure en ligne



SAG 410 avec télécommande



Chambre de protection contre la poussière DGU 413

