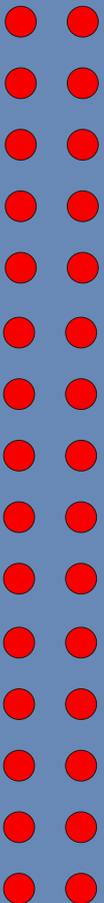




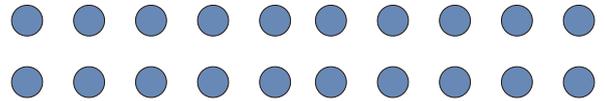
UNITÉ À DÉBIT RÉGLÉ

RFU 564





Fonctions et avantages



Le système de distribution d'air RFU 564 a été développée pour fournir des débits d'air variables, réglables et stables dans le temps, pour un fonctionnement dépression (mode d'admission) ou en surpression (mode d'alimentation).

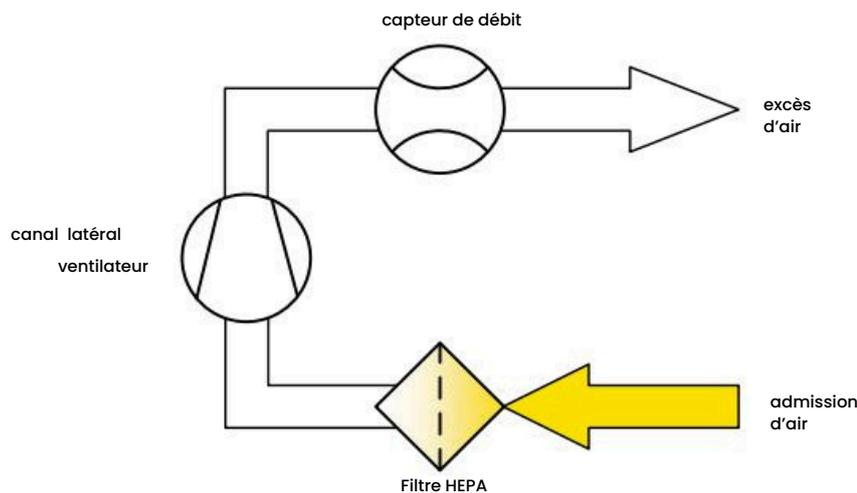
L'unité de débit régulé RFU 564 a été développée pour fournir des débits d'air variables, réglables et stables dans le temps, pour un fonctionnement sous pression (mode d'admission) et sur pression (mode d'alimentation).

La plupart des tâches d'analyse des aérosols pour la caractérisation et les tests nécessitent l'alimentation ou le retrait de débits d'air définis. Les utilisateurs de technologies d'aérosols sont confrontés au défi de modifier ou de concevoir de nouvelles configurations de test, en particulier pour des besoins fréquemment variables. C'est pourquoi le débit d'air de traitement ou le débit d'air principal est d'une importance fondamentale pour ajuster les paramètres analytiques requis.

La combinaison du RFU 564 avec d'autres technologies d'aérosols permet d'obtenir rapidement diverses configurations pour la des recherches expérimentales sur les aérosols. Cela comprend aussi les bancs de mesure pour la caractérisation, la validation ou l'étalonnage des appareil de mesure des aérosols.

De plus, l'utilisation de l'unité à débit régulé RFU 564 réduit le besoin de nombreux composants du banc d'essai (soufflantes, tuyaux, vannes, débitmètres, filtres).

En conséquence, l'installation de test analytique d'aérosols devient plus facile et plus rapide.



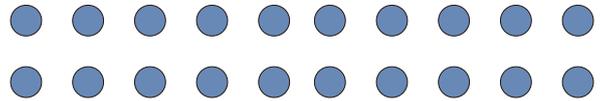
Applications

- + Génération de débits d'air bien définis en test de configuration
- + Conditionnement des aérosols (homogénéisation, dilution, transport)
- + Dilution des aérosols environnementaux, de processus et d'essai par alimentation en air externe
- + Préparation d'environnements sans particules (purge, évacuation), par exemple dans des isolateurs

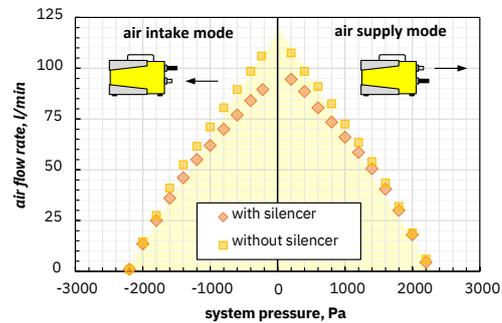


Caractéristiques

- + Génération de débit d'air régulé pour compenser changements dans les conditions de pression
- + Démarrage simple et rapide via écran tactile ou interface série
- + Conception compacte (idéale pour une utilisation mobile et en laboratoire)



En fonction de la tâche particulière, le RFU 564 peut fonctionner soit en mode admission d'air, soit en mode alimentation en air. La pression du système dans la configuration de test ou dans le système de conduites définit la plage de débit d'air réalisable du RFU 564.



Le réglage du débit requis peut être effectué à la fois via l'écran tactile de l'appareil et via l'interface de série.

Pendant le fonctionnement, l'écran tactile affiche la valeur réglée (valeur de contrôle), la valeur réelle (valeur mesurée), l'écart absolu entre la valeur réelle et la valeur réglée ainsi que la température au départ.

On	Device Information	Remote	Back	On	Device Information
Set:	21 l/min	Serial no:	5642002302	Set:	20 l/min
Act:	0 l/min	Built on:	24.12.2020	Act:	20 l/min
		Calib on:	24.12.2020		
-	+	Cal. A:	1000	-	+
Deviation:	100 %	Cal. B:	0	Deviation:	0 %
Temperature:	28 °C	Control:	700 l / l/min	Temperature:	28 °C



Spécifications techniques

Plage de réglage
0 à 100 l/min

Connecteur de tuyau
Ø 11 mm (diamètre intérieur)

Définition du paramètre
débit d'air en l/min

Interface utilisateur
écran tactile

Dimensions (hauteur x largeur x profondeur)
300 × 200 × 140 mm

Poids
3,9 kg

Alimentation
24 V CC (adaptateur)

Interface de communication
RS232 (M9 IP67, 5 pôles)

Niveau de bruit
max. 75 ± 3 dB(A)

